

SATA 喷涂设备知识问答 (八)

喷枪的风帽(空气喷嘴)能否长时间浸泡在溶剂中?

答: 每次工作完毕时,应将喷枪清洗干净,尤其是喷枪的喷嘴和风帽等关键部件。风帽清洗完毕后,应立即正确安装在喷枪上,不可放入溶剂中长时间浸泡,特别是放入刚清洗完毕的涂料壶中的溶剂中,容易造成风帽雾化孔的堵塞,影响喷枪的喷涂效果完美性。

数字版喷枪是否能放入在喷枪清洗机中清洗?

答: 在数字版的喷枪中安装有一套液晶数字显示喷涂气压的装置,其液晶面板和电池盒盖均加装有防漏密封圈,放入符合安全要求的喷枪清洗机中清洗,不会导致喷枪损坏,其设计是符合防水、防震和防爆要求的。

设备的使用寿命。

喷枪的枪针应该怎样调节?

答: 每次喷涂工作开始时,都应根据涂料的特性、涂装效果等要求,将喷枪合理地调节至适当的喷涂气压、喷幅大小和涂料的流量。每次长时间进行喷涂工作时,

建议将枪针流量调至最大行程,减少涂料与针阀前部的磨损。如果每次长时间喷涂作业都将枪针的行程调至较小时,建议更换一套喷嘴口径略小的喷嘴套件(风帽、喷嘴和枪针),可最大限度延长喷枪的使用寿命,提高喷涂质量。



建议更换一套喷嘴口径略小的喷嘴套件(风帽、喷嘴和枪针),可最大限度延长喷枪的使用寿命,提高喷涂质量。

喷幅大小与气压是否有一定关系?

答: 喷枪具有最佳喷涂气压值段,针对相同的涂料性质和喷涂粘度,喷幅调节旋钮出于最大化状态下,当喷涂气压超过最佳喷涂气压值时,喷幅不会随之增大。

喷涂气压超过最佳喷涂气压值时,喷幅不会随之增大。

喷枪喷幅大小有哪些基本因素决定?

答: 喷枪的喷幅大小与以下四方面有直接关系: 1. 涂料的喷涂粘度高低; 2. 喷嘴口径的大小; 3. 枪针自由行程的大小; 4. 喷枪风帽设计。

喷涂气压偏高或偏低时,有何影响?

答: 萨塔(SATA)喷枪在产品外包装盒上均有该喷枪的最佳喷涂气压建议数值,

用户可根据各涂料的最佳特性和涂膜效果加以参考。当喷涂气压偏高时,涂料对工件产生大量的反弹,造成涂料与溶剂的过多散失,污染工作环境,身体健康受到严重威胁,涂层颜色容易变浅,尤其是金属色漆,涂层厚度也随之大大降低;如果喷涂气压偏低时,雾化气压也会随之下降,不能对流出的涂料形成完美的雾化效果,被压缩空气击碎的涂料颗粒直径较大,形成的涂膜表面比较粗糙,“桔纹”严重,涂层厚度过厚,涂层颜色也偏黯淡。

(编辑 安琦)

面漆喷枪与底漆喷枪比较

比较项目	面漆喷枪	底漆喷枪
涂料粘度	14~20秒 (DIN-4)	22~30秒 (DIN-4)
喷嘴口径	1.3~1.4mm	1.6~1.8mm
雾化要求	雾化精细	雾化均匀
喷幅	雾化区更大,边缘分散	中心区更大,边缘集中
涂装要求	着色、装饰	填充、防腐
涂装效果	着色均匀、饱满	平整、坚固

压缩空气自由旋转接头有什么特点?

答: 传统型的喷枪空气接头在喷涂工作中,容易使空气喷涂软管扭曲,给握喷枪的手腕施加一些外力,给喷涂操作造成一定的困扰。如需将扭曲的空气软管理顺时,又容易造成软管的快速接头可快速接口的摩擦,降低了空气快速接头组件的使用寿命。SATA自由旋转式空气接头,可防止空气软管的扭曲,操作轻松、方便,减少了快速接头组件的摩擦,提高了

诚·聘·英·才

深圳市美思联科实业有限公司作为SATA产品在中国市场总代理,因业务发展需要,现诚聘工业涂装销售经理多名。要求: 有汽车油漆销售经验; 良好的沟通技巧和团队合作精神; 能熟练运用电脑的各项操作,有良好的文字处理及表达能力(写标准流程文档),英语好; 身体健康,能经常出差。工作地点: 深圳、广州、北京、上海、南京、杭州。

联系电话 0755- 2699- 3990
简历发送: job@maxlink.cn