

费斯托工具发布新一代 LEX气动磨机

2012年10月18日,德国费斯托工具在上海召开新一代LEX气动磨机系列产品发布会,费斯托工具中国区董事总经理张俊明博士对公司的全新架构划分以及汽车产品系统事业部的职责目标进行了介绍,随后德国培训师Geert van Dortmont先生以理论结合现场演示的方式,对新产品LEX 3气动磨机的两款产品LEX 3 150以及LEX 3 77进行了全面介绍:LEX 3 150磨机在打磨腻子、中涂上有着出色的表现,可轻松、完美地完成喷漆准备工作;而LEX 3 77在面漆修饰工艺中的末道精细打磨上有着不俗的表现。



新一代LEX3气动磨机

产品优势以及客户利益

费斯托工具的电动、气动工具在业内一直拥有着卓越的口碑,多款产品先后获得iF设计大奖的殊荣。这样严谨、追求完美的研发精神一直延续至今——新一代LEX气动磨机系列以无油型的长寿命电动机、极低的耗气量、紧凑的外观、更符合亚洲人的操控手感为卖点,刚亮相即吸引了与会者的目光,在经过现场演示后,它的优异性能让专业人士也大为信服,交口称赞。



德国培训师现场演示

这款产品旨在为维修站解决优化工作流程、减少工具振动或者持续节约能源成本等问题。虽然气动磨机比电动磨机更耗能,但是由于前者的工具使用寿命较长,因此仍然受到不少企业的青睐,甚至是那些已采用电动磨机以节约能源的维修车间。

以更低成本来拉伸“利润区”

对于费斯托工具汽车产品系统而言,效率和收益的提高是市场导向的主要推动力。为此,费斯托瞄准了降低企业成本这一目标,它包含了显性及隐性的企业成本。“能源与保养成本的账单是能够明确记录的公开数值,可以通过合适的方案立即并长期缩减这些成本。而工作流程不明确及由此产生的返修工作或因噪音导致的持续负荷等因素所造成的隐性成本几乎无法测定,却又影响着收益。一旦降低这两类成本,各个维修站就能持续实现或改善其利润区”,费斯托工具汽车产品系统全球负责人Ronny Lindskog说道。

产品透视

新一代LEX磨机在压缩空气模式下的节能效用非常突出,能提升工作效率,其

保养成本几乎为零且可以实现极长的使用寿命,同时还以杰出的减振性能保障用户健康,这使其在同类产品中脱颖而出。

LEX 3 150凭借仅390 l的极低耗气量可以缩减企业的能源成本。相比市面上常见的气动磨机,新一代LEX产品的使用寿命最高可延长10倍,从而将保养耗费降至了最低程度。同时,费斯托格外注重油漆工的身体健康问题,因此对各类工具(也包括气动圆形偏心振动磨机LEX 3)进行三轴测量,同时制定了高标准要求,将工具的振幅减至最低。新型LEX 3 150磨机在3mm冲程下的加速度为 3.7m/s^2 ,在5mm冲程下的加速度则为 3.9m/s^2 ,用户能直接感觉到这一优势。极低的噪音值也能在整个工作区域内产生积极作用,小巧耐用的气动磨机LEX 3 77亦能轻松缔造更加安静的抛光作业环境。

新一代LEX 3磨机由气动圆形偏心振动磨机LEX 3与软管系统IAS 3组成,并结合移动式工位方案和高效研磨或抛光工艺流程使用。所有产品彼此协调,以更高效率完成每道工序环节。符合人体工程学的结构与较低的振动值既能优化操作又能保护手掌和手臂,搭配新型IAS 3 light软管时,整套工具易于导向和控制,让油漆工使用起来得心应手。IAS软管系统以其内置集尘、压缩空气及排气软管而为众多油漆工所熟知,而新型IAS 3 light软管细了20%,并能通过一个外罩分散地排出废气,这就极大地增强了软管的柔韧度。该系统的另一个好处是新一代LEX 3产品采用无油马达,因此,IAS 3 light软管作业时不会有机油溢出并弄脏研磨表面。

费斯托工具为新一代LEX磨机同样提供各种移动式工位方案,可以搭配各种配件与耗材,适用于油漆准备和研磨抛光工作。通过选择组合,可以立即配合使用干研磨4步法工艺或者2步法抛光工艺。M