

“节能减排,绿色维修——汽保行业在行动”系列专题报道

再论无尘干磨: 实现环保与经济效益的最佳结合

◆策划/执行 本刊编辑部

在过往的发展模式中,环保与经济效益往往是背离的:高企的经济效益常常以环境污染为代价,有效的环境保护则不得不以牺牲经济效益为前提。然而,对于降低粉尘排放、提高施工效率的无尘干磨来说,却在环保与经济效益之间找到了最佳结合点。

顾名思义,无尘干磨就是在没有粉尘的环境下实现干磨工艺,其工作原理相当简单:通过高压气驱动干磨机旋转,在对原子灰和油漆进行研磨同时,旋转的吸尘电机在干磨机工作面上产生一个负压区,将干磨产生的灰尘吸入系统之内,防止灰尘对空气和环境造成污染。

在无尘干磨工艺未得到应用之前,喷漆前的研磨工艺是最令汽修厂油漆师傅头疼的工作,因为传统水磨工艺不但费时费力,还容易造成桔皮、气泡、砂痕等质量问题,与之相比,无尘干磨的优点便格外明显。

无尘干磨能显著提高维修企业的经济效益。采用水磨的厂工位产出率远低于采用干磨的厂工位,人工水磨的切削力远小于机器干磨,所以水磨打磨工件需要干磨打磨两到三倍的时间,而且水磨必须等每道工序的工作区域干透后才能进行下一道工序。因此,水磨作业既费力又费时,而无尘干磨有效缩短了打磨工序时间,降低了漆工的劳动强度,缩短了清理车身体表面的时间,简化了修补环节,减少了因喷漆质量不稳定而造成的返工次数,有效提高了维修厂的经济效益。

同时,无尘干磨工艺的环保性能也是显而易见的。水磨工艺产生大量的污水,水磨油漆师傅的手终年泡于脏水中,造成了健康损害;而干磨工艺不需用水,而且产生的粉尘也采用了除尘技术,特别是主动集尘式干磨系统已完全达到了欧洲最严格的环保标准。

当PM2.5所引发的环保问题日益突出,当我国的劳动保障法和环保法规日趋完善,当汽修工人的自我保护意识不断加强,当绿色维修与经济效益成为考核维修企业的新标杆,无尘干磨因其有效结合环保与经济效益而赢得市场一片叫好之声——它不仅具有突出的研磨高效率,而且还真正实现了无尘施工,有效降低了环境污染。■

