



宋伟荣  
磨卡贸易(上海)有限公司市场部经理

在上期“节能减排,绿色维修——汽保行业在行动”系列专题中,我们对无尘干磨系统的组成、功能、工艺进行了初步介绍,并邀请费斯托工具中国市场经理周敏就如何利用无尘干磨系统实现绿色维修进行了重点解读。本期专题中,我们邀请了磨卡贸易(上海)有限公司、上海路贝狮贸易有限公司、3M中国有限公司的相关人员,围绕无尘干磨系统如何在帮助维修企业提高经济效益的同时实现绿色维修这一话题进行深入探讨。

## 宋伟荣: 无尘干磨让打磨作业不再是体力活

◆文/本刊记者 马骏

由于传统的打磨作业施工效率偏低、作业环境较差,被从业者视为脏、乱、差、有毒、有害的工种,维修企业不得不时时面临用工荒而感叹“招工难”。无尘干磨工艺恰恰避免了传统打磨作业的种种弊端,磨卡贸易(上海)有限公司市场部经理宋伟荣表示:

“无尘干磨能够带来更环保的施工环境与更高的研磨效率,综合社会效益、技师健康、企业发展等诸多方面考虑,在维修企业推广无尘干磨工艺已是必然趋势。”

记者:打磨工艺对汽车涂装作业质量有哪些影响?传统打磨方式存在哪些不足?

宋伟荣:高效率的磨机配合高品质的砂纸能够提供更高的研磨效率,汽车涂装前处理工作中存在大量的研磨工作恰恰需要这类设备。从事过汽车涂装作业的人都知道,传统的打磨作业是个体力活,没有充沛的体力是难以胜任的,而磨机则大大降低了劳动强度。

采用干磨工艺,确保了喷涂前处理的“底子”质量,避免了类似水磨工艺对车体的锈蚀、起泡等质量问题,避免了水资源浪费,也避免对漆工的伤害。

记者:与手工水磨、传统干磨相比,无尘干磨的优势体现在哪些方面?

宋伟荣:随着汽车保有量不断提高,汽车维修行业面临着维修工作量的几何级增加,市场对维修的品质和效率也有了更高的要求。传统的干磨技术虽然提高了研磨效率,但在粉尘收集方面往往是被动的,当社

会各界将PM2.5视作一个突出的环保问题,汽车修补前处理工艺就必须有效解决粉尘污染问题。

记者:无尘干磨工艺在国内汽修行业的应用情况是怎样的?

宋伟荣:客观地讲,有关无尘干磨工艺的职业教育在国内滞后甚至缺失了相当长的时间。在汽车喷涂专业中,从业人员往往都是“师傅带徒弟”的培养模式,缺少系统的培训体系,导致无尘干磨工艺在推广应用中存在种种问题。

总的来看,一线汽车品牌4S店的漆工能有机会接受正规的培训,而一些综合维修厂以及小型维修厂的漆工受训机会就很少,造成了国内汽修行业水磨、干磨两种工艺同时存在,预计今后也会在很长一段时期内存在。当然,淘汰落后工艺是必然趋势,可以预见更多的维修厂会接受无尘干磨工艺,整个行业将全面进入无尘干磨的时代。

记者:维修企业应用和推广无尘干磨技术会遇到哪些阻力?怎么克服?

宋伟荣:在推广新技术的过程中,会遇到习惯、硬件设备有限、熟练掌握前的成本增加等问题,有些问题可以通过训练来改变,而有些涉及企业对设备等硬件设施的再投入,涉及管理机制的变化、绩效考核等,这需要维修企业加大自身的改革力度。

记者:施工人员应该如何正确应用无尘干磨技术?

宋伟荣:要想正确理解和正确运用无尘干磨技术,就必须对相关产品、工具有正确的了解,比如损伤判断必须做到位,羽边边的打磨用P180,宽度不小于5cm,原子灰施工过程中必须控制在羽边边范围内,打磨原子灰需要使用碳粉指示剂等。很多技术和技巧需要不断的练习才能掌握,所以实操培训对学习干磨工艺至关重要。

记者:贵公司有无针对汽修企业施工人员的无尘干磨技术培训课程?

宋伟荣:磨卡积极配合各大主机厂以及油漆公司,给予漆工更多的培训机会,让他们接触、了解完整的无尘干磨工艺。磨卡无尘干磨培训开设有相关课程,通常为期五天,内容覆盖了干磨的方方面面。

记者:贵公司与无尘干磨工艺相关的工具与耗材有哪些?产品在市场的占有率及品牌号召力如何?市场对贵公司技术和产品的认知、接受度如何?

宋伟荣:磨卡的产品目录主要包括双动作偏心磨机PROS650、方形磨机OS383CV、大中小手磨板、移动式5S工作站以及集尘系统等,砂纸类主要分为网砂系列砂纸、金牌传统砂纸、汽修专用菜瓜布系列、手工干磨砂纸等。在全球各大油漆公司眼中,磨卡的砂纸堪为“标准”,他们在培训以及实验中都会使用磨卡的砂纸。

在汽车修补市场,磨卡的干磨砂纸占据了20%以上的市场份额,客户对“磨卡狗”的认可度也较好。■